

# Schweißzertifikat



Nr.: MZ.1090-2.2529-05

In Übereinstimmung mit EN 1090-1, Tabelle B.1, wird hiermit Folgendes erklärt: Dieses Schweißzertifikat ist eine Anlage zum Zertifikat über die werkseigene Produktionskontrolle Nr.: 2374-CPR-2529 und nur in Verbindung mit dem vorgenannten Zertifikat im Geltungsbereich der CPR gültig.

**Hersteller:** Schmelzer GmbH & Co. KG  
In der Welsmicke 9  
D – 57399 Kirchhundem

**Herstellerwerk(e):** Schmelzer GmbH & Co. KG  
(Produktionsstätte des Herstellers) In der Welsmicke 9  
D – 57399 Kirchhundem

**Norm:** EN 1090-2:2018

**Ausführungsklasse:** bis EXC4 nach EN 1090-2:2018

**Schweißprozesse:** 111 - Lichtbogenhandschweißen  
121 - Unterpulverschweißen mit Massivdrahtelektrode  
136 - MAG mit schweißpulvergefüllter Drahtelektrode

**Grundwerkstoffe:** Baustähle <= S690 nach EN 1090-2, Tabelle 2 und 3

**Verantwortliche  
Schweißaufsichtsperson:** Jan Schmelzer, 16.05.1974, EWE  
(Vorname Name, Geburtsdatum, Qualifikation)

**Vertreter:** Elmar Schnippering, 13.12.1967, IWS  
(Vorname Name, Geburtsdatum, Qualifikation)

**Bestätigung:** Es wird bestätigt, dass alle Verfahren für die Ausführung und die Überwachung von Schweißarbeiten vorhanden sind.


**Gültigkeitsbeginn:** 17.03.2015  
(Tag der Erstaussstellung)

**Nächste Überwachung:** 17.03.2025

**Gültigkeitsdauer:** Dieses Zertifikat bleibt bis 17.09.2025 gültig, solange sich die Bestimmungen der oben genannten Norm, die Herstellungsbedingungen im Werk, die verantwortlichen Personen oder die werkseigene Produktionskontrolle nicht wesentlich verändert haben.

**Bemerkungen:** Schweißarbeiten in Ausführungsklasse EXC3 und EXC4 dürfen nur im Geltungsbereich der durchgeführten Qualifizierungen nach EN ISO 15614-1 oder EN ISO 15613 ausgeführt werden.

**Ort/Datum:** Essen, den 28.11.2022

  
Dipl.-Ing. (FH) Korff, Klaus  
Zertifizierungsstelle Metall-Zert (NB 2374)

